

## Antimosquitos MT12N

- Respetuoso con el medioambiente, sin emisión de agentes contaminantes.
- 6 bombillas de LED ultravioleta para atraer a los mosquitos.
- Potente aspirador para ayudar a atrapar insectos.
- Sistema eficaz e inofensivo para el ser humano.
- Exterminación ecológica por deshidratación.
- Uso interior.
- Área de acción 20 m<sup>2</sup>.
- Bandeja atrapa mosquitos extraíble y lavable.
- Interruptor de encendido.
- Silencioso.
- Bajo consumo.
- Funciona con cable USB incluido.
- Medidas: 12 x 12 x 22 cm.
- Dos colores: blanco / negro.
- Voltaje 230 V.
- Potencia 2,5 W.



Unid. emb.	Dimensiones embalaje (m)	Cajas por capa	Capas por pallet	Cajas altura / pallet	Código de barras unitario	Código de barras embalaje	Caja unitaria (cm)	Peso ud. (kg)
6	0,39 x 0,24 x 0,27	9	6	1,8	8436584380078	18436017660798	23,3 x 13 x 13	0,46